

# 荧光增白剂OB

C.I.:184 CAS NO: 7128-64-5

## 一、简介：

OB 是一种广泛应用于塑料、化纤的最优秀增白剂品种之一，它可以用于热塑性塑料、聚氯乙烯、聚苯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、ABS、醋酸纤维，它也可以用于清漆、油漆、白磁漆以及涂料、油墨。在合成化纤的增白上也有极好效果。本增白剂具有耐热、耐候、不泛黄，色光好等优点。它可以在聚合、缩合、加聚前或过程中加到单体或预聚物料中，也可以以粉料或粒料（即色母粒）形式在塑料及合成纤维成形前或成形过程中加入。

## 二、物性特点：

外观：乳白色或微淡黄色结晶粉末。

熔点：198—200℃。

细度：通过 200 目。

含水量：≤0.5%

灰份：≤0.2-0.5%

最大吸收波长：375nm（乙醇中）。

最大发射波长：435nm（乙醇中）。

## 三、参考用量：

### 1、聚氯乙烯（PVC）：

在硬质或软质聚氯乙烯中：

增白：0.01—0.05%（10—50g/100KG 物料）。

透明：0.0001—0.001%（0.1g—1g/100kg 物料）。

### 2、聚苯乙烯（PS）：

增白：0.001%（1g/100kg 物料）。

透明：0.0001—0.001（0.1—1g/100kg 物料）。

### 3、ABS：

在 ABS 中加入 0.01—0.05%就可以有效地消除原有黄色，达到增白效果。

### 4、聚烯烃：

聚乙烯和聚丙烯中有良好的增白效果：

透明：0.0005—0.001%（0.5—1g/100kg 物料）。

增白：0.005—0.05%（5—50g/100kg 物料）。

## 四、包装：

一公斤、二公斤塑料袋包装外加纸箱，每箱 10kg 或 20kg，也可以根据用户要求，采用其它形式包装。

## 五、保存期：常温下≤24个月。

### 注意事项

1、本产品资料仅供参考，如您有任何技术或使用问题，请与我公司联系。

2、公司无论在口头上、书面上所提供的技术意见均出自诚意，但用户对我公司供应的产品，有责任进行试验，以验证是否适合所拟订的工艺和用途；鉴于对我公司产品使用工艺条件非我公司所能控制，因而应由用户本身负责。

